








IP



Erste Kennziffer:

Schutzgrad (Berührungs- und Fremdkörperschutz)

0		Kein besonderer Schutz
1		Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 50 mm
2		Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 12 mm
3		Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 2,5 mm
4		Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern mit einem Durchmesser größer als 1 mm
5		Schutz gg. schäd. Staubablagerungen. Das Eindringen v. Staub ist nicht vollkommen verhindert, aber die Arbeitsweise des Betriebsmittels darf nicht beeinträchtigt werden (staubgeschützt)
6		Schutz gegen Eindringen von Staub (staubdicht)

Zweite Kennziffer:

Schutzgrad (Wasserschutz)

0		Kein besonderer Schutz
1		Schutz gegen tropfendes Wasser, das senkrecht fällt
2		Schutz gegen bis zu 15° schrägfallendes Tropfwasser
3		Schutz gegen bis zu 60° schrägfallendes Wasser (Sprühwasser)
4		Schutz gegen Wasser, das aus allen Richtungen auftritt (Spritzwasser)
5		Schutz gegen einen Wasserstrahl aus einer Düse, der aus allen Richtungen auftritt (Strahlwasser)
6		Schutz gegen schwere See oder starken Wasserstrahl
7		Schutz gegen Wasser in eingetauchtem Zustand unter festgelegten Druck- und Zeitbedingungen
8		Geeignet zum dauernden Untertauchen unter festgelegten Bedingungen

Die Norm behandelt den Schutz von elektrischen Betriebsmitteln durch Gehäuse, Abdeckungen und dergl.

Diese Schutzarten (Auszug) werden für verschiedene Stellungsanzeiger analog herangezogen.